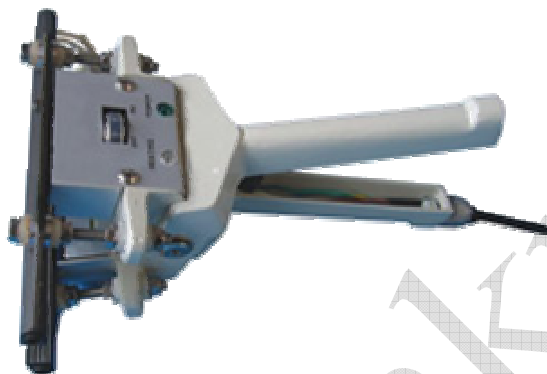


ZGRZEWARKA STAŁOCIEPLNA

Typ - FKR

Dokumentacja Techniczno-Ruchowa
Instrukcja obsługi

Parametry techniczne

Zasilanie	220/230 V / 50 Hz
Moc	400W
Zabezpieczenie	WTA 10 A
Zakres temperatur	0 – 150 st. C
Klasa izolacji	II
Elektroda	Grzałka oporowa
Wymiary	200x360x125mm / 300x360x125 mm
Waga	1,4 kg / 1,8 kg

Wstęp

Przed przystąpieniem do uruchomienia i eksploatacji urządzenia należy dokładnie zapoznać się z niniejszą instrukcją w celu poznania budowy i działania urządzenia oraz zasad jego prawidłowej eksploatacji, regulacji i konserwacji. Aby zapewnić racjonalną i bezpieczną eksploatację oraz przedłużyć okres użytkowania niezależnie od przepisów zawartych w niniejszej DTR, należy przestrzegać ogólnie przyjętych przepisów i wymagań technicznych, tzn. utrzymywać urządzenie w należytej czystości, dokonywać stałej konserwacji i przeglądów. Zauważalne usterki powinny być natychmiast usuwane przez upoważniony serwis

**PRODUCENT ZASTRZEGA SOBIE PRAWO WPROWADZANIA
ZMIAN I UDOSKONAŁEŃ**

1. NAZWA I TYP

Zgrzewarka stałocielna typ FKR 200 / FKR 300 gdzie 200/300 oznacza długość elementu zgrzewającego

2. PRZEZNACZENIE

Urządzenie do zgrzewania różnego rodzaju folii lub laminatów, a także do zgrzewania folii aluminiowej, papierowo aluminiowej oraz banerów, które można łączyć za pomocą temperatury. Zastosowanie regulacji czasu grzania elektrody pozwala na optymalny dobór temperatury łączenia folii.

3. OPIS DZIAŁANIA I REGULACJI URZĄDZENIA

Po włożeniu wtyczki sieciowej urządzenia do gniazda zgrzewarka należy odczekać aż listwy grzewcze osiągną żądaną temperaturę pracy. Po nagrzaniu się listew zgrzewarka jest gotowa do pracy.

UWAGA

Urządzenie można podłączyć wyłącznie do gniazd sieciowych wyposażonych w tzw. bolec zerujący lub bolec uziemiający.

Urządzenie jest przystosowane do napięcia sieci 230 V 50 Hz/standardowe parametry sieci energetycznej w Polsce.

Przystąpienie do pracy.

Po włożeniu wtyczki sieciowej do sieci ustawiamy pokrętką dostępną na płycie sterowania optymalny czas zgrzewania – rozpoczynając próby od minimum. Przygotowany materiał wsuwamy pomiędzy listwy zgrzewające i następnie zaciskamy szczęki na czas 1-3sek w zależności od ustawionej temperatury. W tym momencie następuje zgrzanie materiału. Czas zgrzewania zależy od ustawionej temperatury pracy oraz rodzaju zgrzewanego materiału, toteż zalecane jest przeprowadzenie prób z różnymi temperaturami i czasem docisku szczęk..

4. PROBLEMY ZWIĄZANE ZE ZGRZEWANIEM**a. Materiał jest za słabo zgrzany**

Zwiększ pokrętką temperaturę lub dłużej przytrzymaj zaciśnięte listwy grzewcze.

b. Zgrzew jest przegrzany

Zmniejsz pokrętką temperaturę lub skróć czas zaciśnięcia listew grzewczych.

c. Zgrzewarka nie zgrzewa

Sprawdź ustawienie pokrętki temperatury, zwiększ temperaturę.

d. Zgrzewarka nie działa

Sprawdź bezpiecznik topikowy urządzenia oraz kabel zasilający. W przypadku przepalenia wymień na bezpiecznik o podobnych parametrach. W przypadku gdy urządzenie dalej nie działa skontaktuj się z serwisem naprawczym sprzedawcy.

5. KONSERWACJA

Należy zwrócić uwagę na czystość elektrody zgrzewającej. Czyszczenie może odbywać się tylko podczas gdy urządzenie jest odłączone od zasilania, a listwy grzewcze są zimne. Urządzenie należy czyścić miękką szmatką. Nie należy czyścić urządzenia twardymi szczotkami lub tym podobnymi materiałami gdyż może to doprowadzić do uszkodzenia teflonowej powłoki listew grzewczych.

6. INSTRUKCJA BHP

Osoby obsługujące i konserwujące urządzenie powinny być zapoznane z instrukcją obsługi i przepisami BHP oraz z zagrożeniami występującymi podczas pracy urządzenia.

Podczas pracy urządzenia występują następujące rodzaje zagrożeń:

oparzenie dłoni przy nieprawidłowym podkładaniu materiałów zgrzewanych.

Osoby obsługujące i konserwujące muszą przestrzegać poniższych wymagań:

- dla bezpieczeństwa należy zwracać szczególną uwagę na gorące elementy urządzenia
- wszelkich napraw mogą dokonywać tylko osoby uprawnione,
- przed wykonaniem naprawy należy odłączyć urządzenie od sieci.

Szczególne warunki ochrony osób obsługujących urządzenie powinna precyzować zakładowa instrukcja obsługi urządzenia uwzględniająca właściwości procesu technologicznego

W razie wszelkich problemów prosimy o kontakt z serwisem firmy Konkret Sandomierz pod numerem: 015 813 10 44
lub drogą mailową pod adresem: sklep@ekonkret.pl