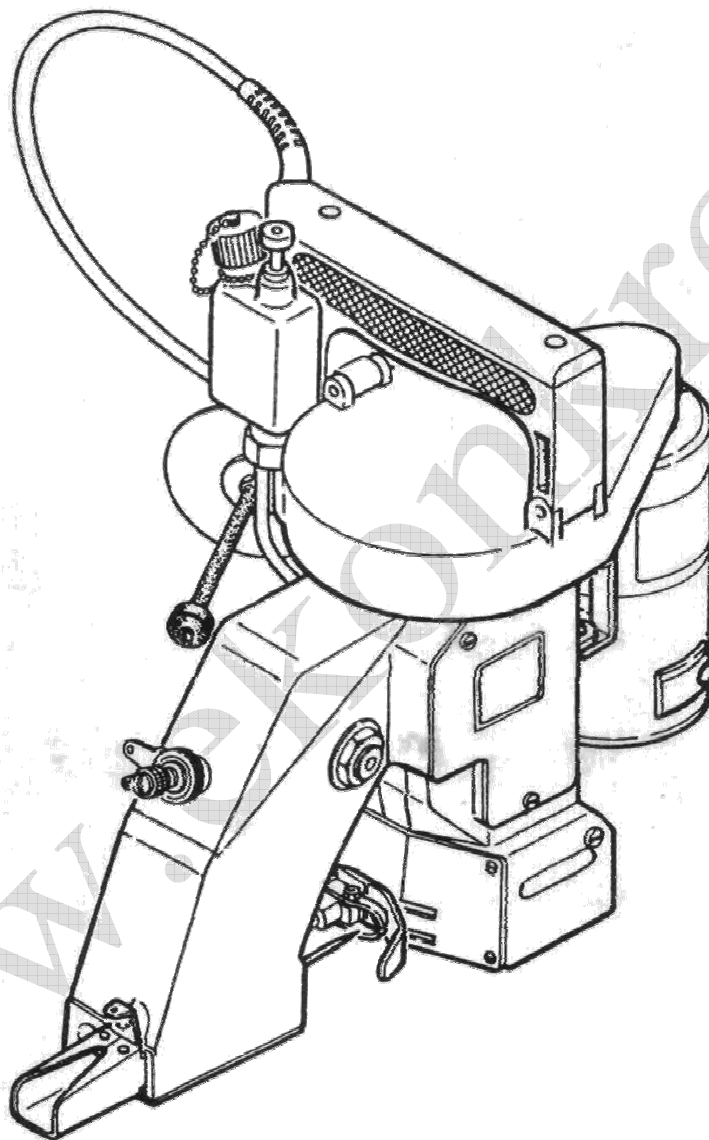


INSTRUKCJA OBSŁUGI - DTR

ZASZYWARKA DO WORKÓW



www.zaszywarka.pl

I. Specyfikacje

Dane techniczne:

1. Ścieg	jedno-igłowy łańcuszkowy
2. Długość ściegu(mm)	6, 5
3. Prędkość	1250 Obr/min
4. Igły	DN x 1 #25
5. Nici (winyłowe, syntetyczne lub bawełniane)	20/6
6. Materiał do zaszywania	juta, tkanina, bawełna, folia, papier, ..
7. Silnik	90W
8. Moc	240V, A.C.
9. Waga Netto	5,9 kg.

II. Przed przystąpieniem do używania maszyny

1. Oliwienie

Rys. 1

Oliwienie jest podstawową sprawą,

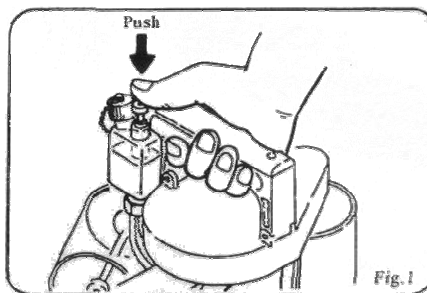
by maszyna mogła poprawnie funkcjonować.

Wlać olej do zbiorniczka (pojemność 45 cc).

By rozprowadzić olej w maszynie włączyć przycisk smarowania 10 razy przed rozpoczęciem szycia. To powinno rozprowadzić olej na tyle,

by maszyna mogła pracować przeciętnie 4 godziny.

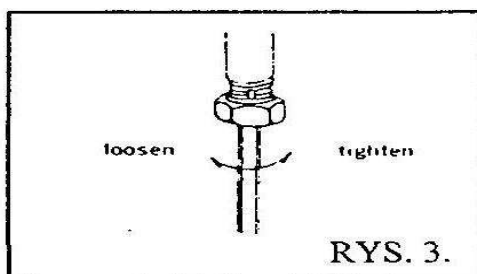
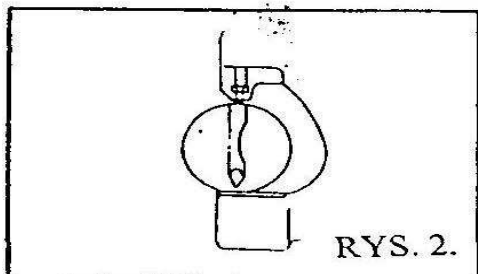
Nie włączać maszyny bez uprzedniego naoliwienia, gdyż grozi to jej zepsuciem.



2. Zakładanie igiel

Rys. 2, 3.

Przekręcać koło zamachowe do momentu, gdy igielnica będzie w najwyższym położeniu. Poluzować obejmę nakrętki igielnicy i włożyć igłę w igielnicę do końca. Upewnić się że igła włożona jest stroną wklęsłą zwróconą dokładnie do chwytacza. Przykręcić nakrętkę igielnicy dokładnie, inaczej igła może się poluzować podczas szycia i złamać.

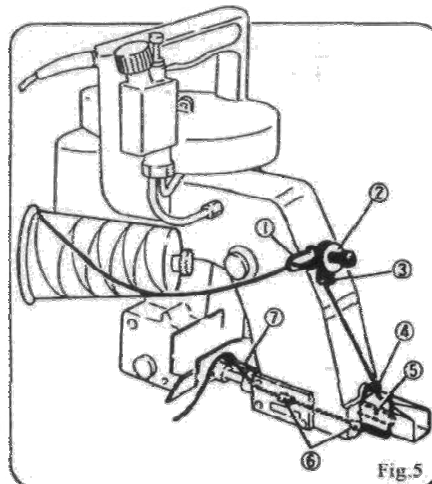


3. Nawlekanie

Rys. 5

Maszyna jest dostarczana z nawleczoną nitką, tak by zobaczyć poprawne jej nawlekanie. Jest też ono pokazane na Rys.5 – należy postępować zgodnie z instrukcją nawlekając nitkę od punktu 1 do punktu 7.

- 1) Oczko nici
- 2) Naprężacz
- 3) Oczko nici
- 4) Oczko nici
- 5) Igielnica
- 6) Oczko nici
- 7) Igła



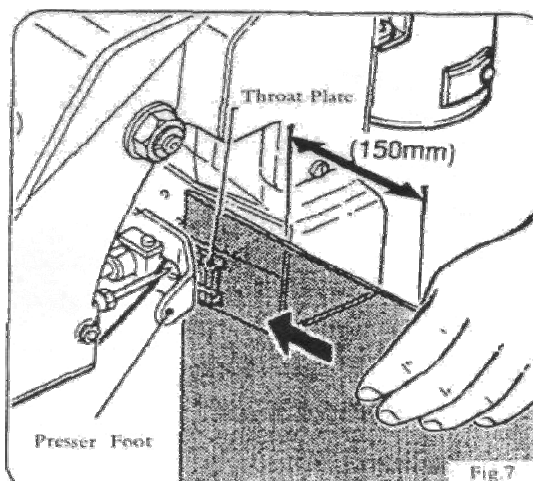
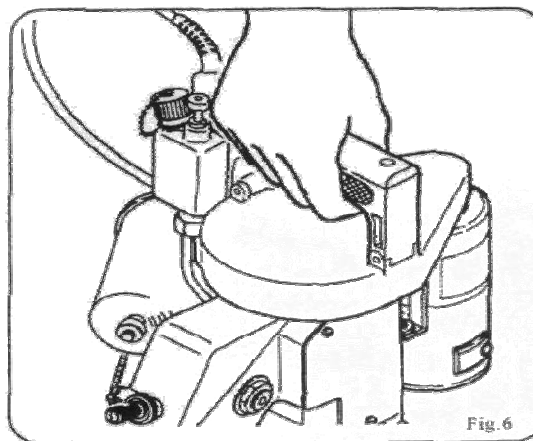
III. Uruchamianie maszyny

Przed uruchomieniem należy upewnić się, że natężenie prądu w gniazdku jest takie samo, jak w maszynie. Weź maszynę w prawą rękę i ułóż palec wskazujący na przycisku.

Rys. 6. Przytrzymaj worek w swojej lewej ręce delikatnie i podłóż górną część worka pomiędzy zębki transportu i stopę.

Rys. 7. Uruchom maszynę starając się trzymać worek prosto. Nigdy nie popychaj ani nie ciągnij worka. Po zatrzymaniu maszyny ścieg jest przecinany przez nożyk. Przed przecięciem ściegu należy przeszyć go na ok. 3cm. Poza workiem, by móc swobodnie przeciąć oraz by ścieg się nie rozwinął.

Rys. 9. Przed szyciem worków należy przeszyć pusty worek, by upewnić się że maszyna jest sprawna i że umiejętnie się ją uruchomiło.



IV. Dostosowania

WAŻNE!

Jeśli potrzebna jest regulacja lub wymiana części zawsze odłączaj maszynę z sieci. To podstawowy wymóg bezpieczeństwa dla obsługującego.

4-1 Naprężenie nici

Naprężenie nici reguluje się przez dokręcanie nakrętki. Kręcąc zgodnie z ruchem wskazówek zegara naprężenie nici się zwiększa, przeciwnie kręcąc poluzowujemy naprężenie nici.

4-2 Pozycjonowanie igieł i chwytaczy

Rys.10

Chwytnacz w prawidłowym położeniu porusza się w odległości 0,1 mm od igły. Regulacja oraz czyszczenie mogą być dokonywane po poluzowaniu śrubki chwytacza.

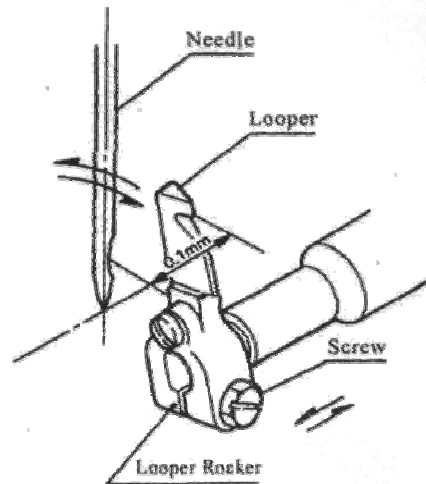


Fig.10

4-3 Regulowanie ząbków transportu

W momencie instalowania nowych ząbków transportu należy upewnić się, że są one wypozycjonowane odpowiednio do płytki ścięgowej i doregulować różnicę śrubą delikatnie dokręcając. Należy sprawdzić także, by ząbki wystawały na 2,8mm nad płytkę ścięgową w momencie najwyższego ich ruchu i doregulować ewentualną różnicę za pomocą śrubki.

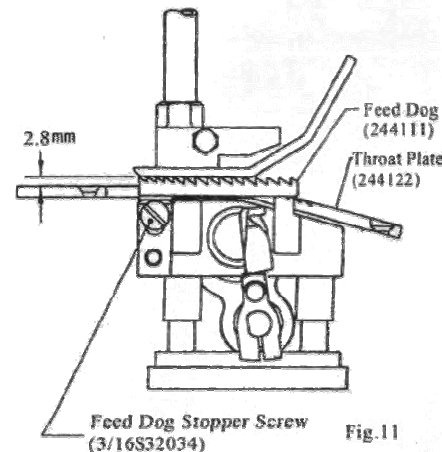


Fig.11

4-4 Nacisk stopki

Jeśli potrzebna jest regulacja nacisku stopy należy odkręcić pokrywę igielnicy i poluzować śrubę obejmę drążka stopy. Przesunąć całą obejmę w górę, aby zwiększyć siłę docisku stopy, albo w dół, aby zmniejszyć docisk.

4-5 Regulacja i budowa mechanizmu napędu igielnicy

Na Rys.12 jest pokazany zespół napędu igielnicy, na który składa się 10 ponumerowanych części z odpowiadającymi im nr katalogowymi.

- (1) Śruba 11/64S40089
- (2) Korbwód końcowy 6APOS8
- (3) Trzymak igielnicy 242051A
- (4) Nakrętka 1N8
- (5) Korbwód łączący 242011A
- (6) Uchwyt igły 242101A
- (7) Obejma mocująca 242011A
- (8) Wałek główny 241101
- (9) Śruba 11/64S40001
- (10) Dystans 241161

W prawidłowym ustawieniu wysokości igielnicy odległość czubka igły (w jej najwyższym położeniu) do powierzchni płytki ścięgowej wynosi 13mm.

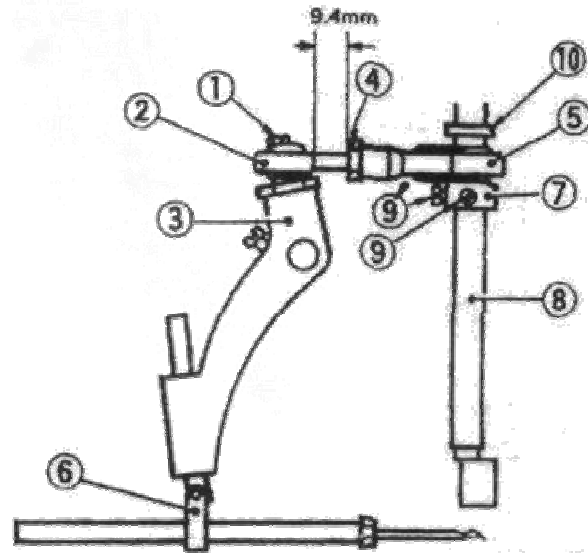


Fig.12

V. Oliwienie

1. Działanie

Oliwienie powinno obejmować wlewanie odpowiedniej ilości oleju do zbiorniczka (max 45cc) oraz przesmarowywanie części mechanicznych.

Należy używać oleju wazelinowego do maszyn w temp. do 40C.

W momencie, gdy poziom oleju w zbiorniczku obniży się do 28cc należy uzupełnić jego pojemność. Aby wyeliminować ciśnienie w zbiorniczku, należy odkręcić pokrywę zbiornika na pół obrotu. Następnie nacisnąć pompkę i poczekać, aż ciśnienie samo wypchnie ją do poprzedniego poziomu. Na koniec zakręcić pokrywę zbiornika na tyle mocno, by podczas pracy maszyny olej nie wyciekał pod ciśnieniem.

2. Zalecenia

Jeśli maszyna jest zbyt mocno przesmarowana możliwe jest szybsze jej zakurzenie. Proporcje dozowania na jeden przycisk są stałe i nieregulowane – 0,08cc

W wysokich temperaturach smar może wyciec poza punkty A. Należy wtedy zmniejszyć ilość smarowań.

Zbiorniczek jest wytworzony z polietylenu o wysokiej gęstości. Należy trzymać go z daleka od ognia, benzyny czy innych wysoko-chemicznych środków do czyszczenia.

Sprawdzać okresowo czy pompka prawidłowo funkcjonuje.

3. Awarie: przyczyny i ich usuwanie

<i>USTERKA</i>	<i>PRAWDOPODOBNE PRZYCZYNY</i>	<i>ICH USUWANIE</i>
Brak smarowania	Niski poziom oleju	Dolać oleju
Skok tłoczka jest niepełny	Brud dostał się do układu smarowania	Oczyścić lub wymienić układ smarowania
Przycisk nie odskakuje	Zabrudzony kurzem lub uszkodzona sprężynka	Oczyścić lub wymienić przycisk
Olej wycieka z punktu A	Przemieszczona lub uszkodzona uszczelka	Wymienić lub wypoziomować część
Olej wycieka z punktu B	Przemieszczona lub uszkodzona nakrętka zbiorniczka	Wymienić lub zakręcić poprawnie
Olej wycieka z punktu C	Zdjęta zatyczka	Umocować zatyczkę lub wymienić zbiorniczek

VI. Zalecenia

Należy przeczyszczać maszynę po zakończeniu danego dnia pracy oraz przeoliwić części, które nie są smarowane przy pomocy zbiorniczka. Wyczyścić wszelkie pruszyny ze stopki, zębów transportu, igielnicy oraz innych części maszyny łatwo kurzących się.

Wszelkie powyższe prace powinny być wykonywane po odłączeniu maszyny od sieci. Należy postąpić podobnie, jeśli maszyna nie będzie przez jakiś czas używana.

WAŻNE!

Obudowa silnika nie powinna być otwarta w momencie czyszczenia maszyny.

Jeśli wymieniasz lub montujesz części zawsze wyłączaj maszynę z sieci.

INFORMACJE O PRZECHOWYWANIU MASZINY

- * Aby dbać o maszynę należy zawsze przechowywać ją w kartonie.
- * Po pracy należy maszynę odłączyć z sieci, przeczyszczyć, zdjąć nici i dopiero umieścić w kartonie.
- * Nigdy nie pozostawiać maszyny w nasłonecznionych lub wilgotnych miejscach.

VII. Zamówienia części

Lista części pokazuje wszystkie części potrzebne do funkcjonowania maszyny. Należy sprawdzić listę, nr specyfikacyjne oraz ilości. Następnie przesłać szczegółową listę na adres dostawcy.