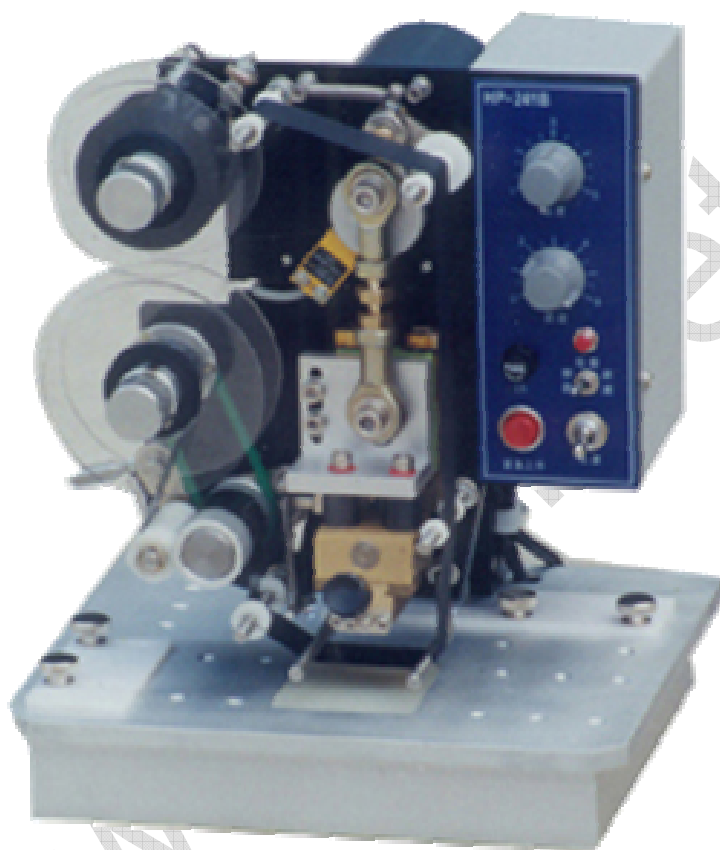


INSTRUKCJA OBSŁUGI / DTR
MASZYNY DRUKUJĄCEJ NA GORĄCO

HP-241



KONKRET Sandomierz

tel 015 813 11 45

fax 015 813 11 44

www.ekonkret.pl

I. Cechy

Urządzenie to stosuje zaawansowaną japońską technologię druku na gorąco zamiast stosowanego dotychczas druku atramentowego. Maszyna działa w trzech trybach: metoda nacisku (RMS), metodą druku na blacie (RM) i druku ciągłego (RMT). Potrafi drukować nazwę firmy, datę przydatności i numer seryjny na powierzchniach plastikowych, jednolitych i wielowarstwowych, folii aluminiowej i papierze. Spełnia ponadto krajowe wymogi dotyczące żywności.

- przemysł spożywczy, medycyna, wyroby lokalne, sprzęt elektroniczny, przemysł ciężki, chemiczny
- a. w zastosowaniach w branżach chemicznej i spożywczej:
 - druk na gorąco uniemożliwia przedostawanie się atramentu do produktu i zapewnia nienaganną czystość
- b. zapewnia utrzymanie maszyny w czystości
- c. umożliwia drukowanie na różnych materiałach (z wyjątkiem metalu): PT, PE, OPP, CPP, folii aluminiowej i papierze
- d. zapewnia prostą obsługę – ma ergonomiczny kształt jest wykonana w wysokiej jakości precyzyjnym procesie technologicznym
- e. wewnętrzna średnica rolki podajnika taśmy wynosi 1 cal ($\phi 25,4$) Maksymalna szerokość taśmy wynosi 35 mm a długość 100 m. Szerokość i kolor taśmy są do wyboru przez klienta

II. Specyfikacja

szybkość	90 razy / min		Rozmiar czcionki pojedynczego znaku jak na rysunku
Obszar druku	Pojedyncza linia 4x33, 15 znaków Podwójne linie 8x35, 30 znaków		
Rodzaj znaków	Arabskie, chińskie, angielskie		
Kolorowa taśma	Max szerokość 35 mm		
Zasilanie	200 W / 220V		
Wymiary	RMT: 350x350x450	RIM350x180x350	
Waga	RMT 12 kg	RIM 6 kg	

III. Obsługa

a. Instalacja kolorowej taśmy:

Zwolnij podajnik taśmy i zdejmij blokadę. Załóż taśmę i załóż blokadę. Blokada powinna znajdować się blisko taśmy, zgodnie z kierunkiem określonym przez strzałkę. Zwolnij zacisk na rolce i zwolnij blokadę. Zainstaluj rolkę na zużyty papier i przyklej do niej pasek zwracając uwagę na kierunek, następnie ponownie zainstaluj blokadę i zacisk.

b. Zmiana szerokości taśmy kolorowej:

Ustaw pozycje poduszki blokującej ustawiając odległość 1 mm pomiędzy obiema poduszkami, a rzeczywistą szerokością taśmy

c. Regulacja oporu podajnika taśmy:

Podczas drukowania taśma nie może być zbyt luźna. Należy zredukować opór podajnika mając na uwadze fakt, że nie może być jednak zbyt luźna. Taśma musi naciskać z wystarczającą siłą, aby materiał drukujący nie przyklejał się do opakowania lub się nie wysunął

d. Regulacja siły nacisku:

Ustaw siłę nacisku w zależności od materiału, na którym wykonywany jest nadruk, w odległości ok. 1,5 – 2,5 mm niżej niż górna krawędź zadrukowywanego materiału. Reguluj siłę nacisku przy pomocy wkrętu, aż do uzyskania wyraźnego druku.

Zbyt duży nacisk spowoduje roztopienie się taśmy, zbyt mały natomiast, spowoduje, że nadruk będzie nieczytelny.

e. Regulacja odległości próbnej:

Ustaw pozycje górną i dolną. Ustaw pozycję taśmy. Odległość między liniami znaków i poszczególnymi znakami powinna wynosić 1 mm.

f. Regulacja temperatury:

W zależności od zadrukowywanego materiału ustaw gałkę regulacji temperatury w odpowiedniej pozycji wg tabeli:

Skala temperatury	Materiał
0-3	PE, CPP, materiał kurczący się pod wpływem temperatury
3-5	OPP, PVC, wielowarstwowe torby plastikowe, papier
5-7	Napięcie <200V, temperatura <10 stopni C
10	twarde

Przed użyciem urządzenie należy rozgrzewać przez ok. 15 – 20 s.

Chcąc skrócić ten czas należy ustalić maksymalną, a następnie ustawić ją zgodnie z tabelą.

UWAGA!!!

Temperatura jest czasowo kontrolowana przez termostat, ale przed rozpoczęciem druku należy przeprowadzić próbę.

g. Zmiana znaków

Naciśnij przycisk instalacyjny na ok. 1,5 – 2 mm, obróć go w zakresie od 9 do 180 stopni i zwolnij haczyk. Wyciągnij matrycę znaku i odkręć śrubę mocującą. Zmień znak na inny.

h. Drukowanie:

Po zakończeniu powyższych czynności można rozpocząć drukowanie.

Żeby zadrukować cieńsze materiały można jednorazowo włożyć do drukarki wiele warstw (o łącznej maksymalnej grubości 3 mm). Po zadrukowaniu jednej warstwy należy ją wyciągnąć, aby zadrukować kolejną. Grube materiały należy zadrukowywać pojedynczo.

i. Czyszczenie:

Należy okresowo czyścić podajnik taśmy i powierzchnię prasy przy pomocy oleju lub alkoholu (co 3 dni lub raz w tygodniu).

4. Rozwiązywanie problemów (tabela str. 5 HP-241)

PROBLEM	ROZWIĄZANIE
Niewyraźne znaki	
a. zbyt niska temperatura	zbyt krótki czas nagrzewania; powinien być dłuższy niż 15sek ustaw temperaturę na najwyższy poziom, następnie zmniejsz do żądanej temperatury zepsuta nagrzewnica
b. zbyt wysoka temperatura, materiał się topi, brak nadruku	zmniejsz temperaturę
c. nacisk przy drukowaniu jest zbyt niski	dokręć śrubę regulacyjną zmniejsz odległość głowicy drukującej
d. nacisk pasa taśmy kolorowej jest zbyt mocny, aby mogła się obracać	rozluźnij taśmę
e. pas transmisyjny zabrudzony wodą lub olejem	wymień
f. gumowy podkład jest zniszczony	wymień
g. pas drukujący jest przesunięty	sprawdź element dociśnij sprężynę pasa i zwiększ nacisk pas nie leży dobrze na kole opór pasa jest zbyt duży (odkręć zacisk)
h. Znaki nie są dobrze zamocowane	zainstaluj ponownie
i. Pas kolorowy zamontowany w przeciwnym kierunku	przewodnica jest skrzywiona pozycja poduszki blokującej jest niewłaściwa pas leży niewłaściwie na podajniku taśmy
j. łącznik nie osiąga najwyższej pozycji	włącznik elektromagnetyczny jest zepsuty obwód elektryczny ma przerwanie